

# e – PRIM EP

Résine époxy sans solvant



## DEFINITION

Liant époxydique, bi-composant, sans solvant

## DESTINATION

Primaire d'impression pour système époxy et polyuréthane pour sols industriels très sollicités (entrepôts, parkings, laboratoires,...)

Liant pour la réalisation de « Tir à zéro », de ragréage ou de mortier de réparation, ...

Intérieur et extérieur si recouvert

## PROPRIETES

Excellent mouillage et blocage des supports  
Excellent adhérence  
Bonne résistance mécanique  
Dur et anti-poussière  
Compatible avec toute les finitions époxydique et polyuréthane de la gamme.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teinte(s)	: Incolore
Nombre de Composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 2 / 1
Rapport du mélange en volume	: 2 / 1
Masse volumique	: 1,09 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en poids	: 98 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 97 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 30 min à 20°C / 20 min à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30°C
Consommation théorique	: Variable selon l'utilisation (Primaire, Tir à zéro ou mortier, ...)
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: e-DILUANT

# e – PRIM EP

Résine époxy sans solvant



## MISE EN OEUVRE

### Préparation des surfaces

Béton ou carrelage : préalablement préparé et imprimé avec un primaire adapté.

Support béton : conforme aux recommandations du DTU 59-3 et du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture à savoir propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Anciens fonds : si nécessaire éliminer les anciens fonds non adhérents puis dépolir la surface par tout moyen mécanique approprié de sorte à créer une rugosité nécessaire à l'accrochage du revêtement. Retouches des zones mises à nu avec un primaire adapté avant application d'une couche générale de e – FINISH EP.

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa A (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil "moyen G" selon ISO8503-2 (Ra 10/13µm). Appliquer une couche de primaire spécial acier selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Dans le cas d'un béton ou d'un carrelage après avoir effectué la préparation de surface, une opération de ratissage peut être rendue nécessaire en fonction de l'état de surface obtenue afin de récupérer la planéité. Cette opération de ratissage est réalisée après application de la couche primaire à l'aide de la résine e – PRIM EP chargée.

### Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

e – PRIM EP est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur (non fractionnable), à mélanger intimement au moment de l'emploi.

Primaire : Mélanger la Base et le Durcisseur avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air. Verser immédiatement le mélange sur le sol puis l'étaler.

Tir à zéro ou couche de masse : Si un revêtement épais est souhaité : e – PRIM EP est alors chargé avec du quartz. Procéder comme suit : Introduire le quartz dans le mélange (Base + Durcisseur) préalablement préparé, sachant que pour un kit de 25 kg de e – PRIM EP il faut introduire 25 kg de charge. Puis mélanger avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air. Verser immédiatement le mélange sur le sol puis l'étaler.

Antidérapant : Si une surface antidérapante est souhaitée alors saupoudrer le quartz, à refus, dans les 15 à 20 minutes qui suivent l'application.

Remarque : dans tous les cas, il est conseillé d'appliquer une couche en fermeture de sorte à renforcer le système et d'assurer l'enclassement des agrégats.

Nombre de couche(s) : Selon état du support

# e – PRIM EP

Résine époxy sans solvant



## DONNEES TECHNIQUES

Applicable sur	béton ✓	enrobé percolé ✓	acier ✓	enrobé	bois	carrelage ✓
Couches précédentes	e – PRIM EP, e – HUMIPRIM					
Couches suivantes	Toute la gamme de e-FINISH					

## APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Primaire	e – PRIM EP	Mélange (Base + Durcisseur)	350 à 400 g/m <sup>2</sup>	Rouleau 10-12 mm
Couche de masse	e – PRIM EP e – QUARTZ	Ratio de poids : 1 de Mélange (Base + Durcisseur) pour 1 de e – QUARTZ	800 g/m <sup>2</sup> à 1 kg/m <sup>2</sup>	Spatule dentée ; Rouleau débulleur ; Chaussures à clous
Couche de masse antidérapante	e – PRIM EP e – QUARTZ	Ratio de poids : 1 de Mélange (Base + Durcisseur) pour 1 de e – QUARTZ saupoudrée à refus de quartz de granulométrie appropriée	800 g/m <sup>2</sup> à 1 kg/m <sup>2</sup>  4 kg/m <sup>2</sup>	Spatule dentée ; Rouleau débulleur ; Chaussures à clous
Mortier de rebouchage	e – PRIM EP e – QUARTZ	Ratio de poids : 1 de Mélange (Base + Durcisseur) pour 6 à 8 de e – QUARTZ	2 kg/mm/m <sup>2</sup>	Platoir

La durée de vie du e – PRIM EP étant limitée, il est impératif d'appliquer sans délai le mélange. Dans le cas d'un « tir à zéro », 15 à 30 minutes après l'application, procéder au débulage à l'aide d'un rouleau débulleur à picots.

## CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30 °C

Humidité ambiante : 80 % maximum

Humidité du support : 6 % maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

## SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Sec		16 heures	8 heures	4 heures
Délai de recouvrement	Minimum :	24 heures	10 heures	5 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

# e – PRIM EP

Résine époxy sans solvant



## SPECIFICATIONS REGLEMENTAIRES

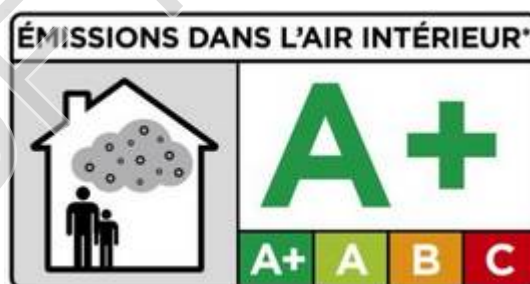
CE	: CE 2013 (1) – EN13813SR (2) – B2,0 (3) – AR0,5 (4) – IR2,5 à IR20 (5) – Bfl S1 à Cfl S1 (6)
Classement AFNOR	: Classement AFNOR NFT 36 005 Famille   Classe 6b
COV (directive 2004/42/CE)	: Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l (2010) Ce produit contient au maximum 150g/l de COV

## HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: Base : Supérieur à 61°C Durcisseur : Supérieur à 61°C
Précautions d'utilisation, étiquetage	: Se reporter à la fiche de données sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
Transport	: 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

## CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
25 kg	16,7 kg	8,3 kg



La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant tout mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche relative au même produit. Les données techniques ci dessus n'entraînent pas l'acceptation des garanties.