

e – MASTIC EP

Mastic époxydique sans solvant



DEFINITION

Mastic époxydique thixotrope, gélifié
Sans solvant
Bi-composant

DESTINATION

e-MASTIC EP permet :

- La reprise des fissures
- La réalisation de plinthes à gorges
- Le ragréage des joints de retrait ou des billages des bétons banchés
- Le rebouchage des chancres

e-MASTIC EP s'applique sur support préalablement avec un primaire adapté.

PROPRIETES

Enduit sans retrait applicable en vertical comme en horizontal.
Peut être chargé pour réaliser un mastic

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Satiné
Nombre de Composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 60 / 40
Rapport du mélange en volume	: 62 / 38
Masse volumique	: 1,25 +/- 0,05g/cm ³
Extrait sec en poids	: 98 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 97 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 30 mm à 20°C - : 15 mm à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30°C
Consommation théorique	: 1.25 kg/m ² pour 1mm
Consommation pratique	: Fonction du support et du matériel d'application, etc...
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: e-DILUANT

e – MASTIC EP

Mastic époxydique sans solvant



MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Carrelage : Préparé par tout moyen mécanique approprié, présentant une rugosité suffisante. Avant d'appliquer, on vérifiera :

- Par sondage, la parfaite adhérence des carreaux sur le support
- L'état des joints : ceux-ci devront être parfaitement adhérents et étanches (aussi bien au niveau carrelages que des siphons et autres points singuliers).
- L'absence totale d'humidité de sorte à éviter tout problème ultérieur (cloquage, perte d'adhérence, ...)

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 'A (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil "moyen G" selon ISO8503-2 (Ra 10/13µm). Appliquer une couche de primaire spécial acier selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Support béton : conforme aux recommandations du DTU 59-3 et du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture à savoir propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Le béton comme le carrelage auront été préalablement imprimés avec le primaire adapté (se reporter au paragraphe Données Techniques)

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

e – MASTIC EP est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur (non fractionnable), à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air.

Si le mélange n'est pas homogène, on risque d'avoir des zones mal polymérisées qui resteront molles et ne durciront pas. Une fois le produit préparé, l'utiliser immédiatement, sa durée de vie étant limitée. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine d'un voile à la surface (Fraicheur et humidité accentueront le phénomène).

Nombre de couche(s) : 1 à 2

DONNEES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	✓		✓			✓
Couches suivantes	Finition époxydique ou polyuréthane de la gamme e – FINISH					

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30 °C

Humidité ambiante : 85 % maximum

Humidité du support : 4% maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

e – MASTIC EP

Mastic époxydique sans solvant



SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Sec		48 heures	24 heures	12 heures
Délai de recouvrement	Minimum :	48 heures	24 heures	12 heures
	Maximum :	6 jours	72 heures	36 heures

NETTOYAGE

Le premier nettoyage ne pourra avoir lieu qu'après réticulation complète du film.

Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées.

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

Il convient de surveiller l'état des systèmes de revêtements et de faire procéder le plus rapidement possible à leur maintenance en cas de détérioration due à un usage intensif.

SPECIFICATIONS REGLEMENTAIRES

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille | Classe 6b
 COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l (2010)
 Ce produit contient au maximum 155g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : Supérieur à 60°C
 Durcisseur : Supérieur à 60°C
 Précautions d'utilisation, étiquetage : Se reporter à la fiche de données sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
 Transport : 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
10 kg	6 kg	4 kg



La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant tout mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche relative au même produit. Les données techniques ci dessus n'entraînent pas l'acceptation des garanties.