

# e – FINISH EP

Revêtement époxydique semi-épais applicable au rouleau



## DEFINITION

Revêtement époxydique bi-composant, Sans solvant, Sans odeur et applicable au rouleau.

## DESTINATION

Applicable sur béton, enrobé percolé, acier, carrelage préalablement imprimé avec un primaire adapté à la nature du support.

Destiné aux locaux soumis à un trafic intense :

- Parc de stationnement
- Sols publics, industriels et ménagers
- Entrepôts
- Quais de chargement
- Garages, etc ...

En intérieur exclusivement

## PROPRIETES

Bonne résistance :

- A l'abrasion
- Aux chocs
- A un grand nombre de produits chimiques (cependant consulter impérativement nos services techniques)

Nota : les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant anti glissant ou le saupoudrage d'agrégats est nécessaire.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teinte(s)	: Selon nuancier RAL
Nombre de Composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 85,5 / 14,5
Rapport du mélange en volume	: 74,5 / 25,5
Masse volumique	: 1,70 +/- 0,10g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en poids	: 97 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 94 +/- 3%
Temps de durcissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 30 min à 20°C - : 15 min à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30°C
Consommation théorique	: 350 g/m <sup>2</sup> pour 185µm secs
Consommation pratique	: 350 à 450 g/m <sup>2</sup> en fonction du support et du matériel d'application, etc...
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: e-DILUANT

# e – FINISH EP

Revêtement époxydique semi-épais applicable au rouleau



## MISE EN OEUVRE

### Préparation des surfaces

Béton ou carrelage : préalablement préparé et imprimé avec un primaire adapté.

Support béton : conforme aux recommandations du DTU 59-3 et du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture à savoir propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Anciens fonds : si nécessaire éliminer les anciens fonds non adhérents puis dépolir la surface par tout moyen mécanique approprié de sorte à créer une rugosité nécessaire à l'accrochage du revêtement. Retouches des zones mises à nu avec un primaire adapté avant application d'une couche générale de e – FINISH EP.

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 'A' (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil "moyen G" selon ISO8503-2 (Ra 10/13pm). Appliquer une couche de primaire spécial acier selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Dans le cas d'un béton ou d'un carrelage après avoir effectué la préparation de surface, une opération de ratissage peut être rendue nécessaire en fonction de l'état de surface obtenue afin de récupérer la planéité. Cette opération de ratissage est réalisée après application de la couche primaire à l'aide de la résine e – PRIM EP chargée.

### Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

e – FINISH EP est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur (non fractionnable), à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air.

Afin d'obtenir le résultat optimum, il est impératif de : mélanger Base, Charge et éventuellement la dose de Broyé, laisser mouiller 20 à 30 minutes, puis d'introduire le Durcisseur sous agitation. Si le mélange n'est pas homogène, on risque d'avoir des zones mal polymérisées qui resteront molles et ne durciront pas. Une fois le produit préparé, l'appliquer immédiatement, le délai d'utilisation étant limité. En cours de polymérisation, éviter les courants d'air pouvant être à l'origine d'un voile à la surface du produit (fraicheur et humidité accentueront le phénomène).

Nombre de couche(s) : 1 à 2

## DONNEES TECHNIQUES

Applicable sur	béton ✓	enrobé percolé ✓	acier	enrobé	bois	carrelage ✓
Couches précédentes	e – PRIM EP, e – HUMIPRIM					
Couches suivantes	e – FINISH PU					

# e – FINISH EP



Revêtement époxydique semi-épais applicable au rouleau

## APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Antiglissant	e – FINISH EP e – ADDITIF AD	Mélange (Base + Durcisseur) dans lequel sera ajouté une dose d'additif antiglissant de 360 g par kit de 18 kg	350 à 400 g/m <sup>2</sup>	Rouleau 10-12 mm
Antidérapant	e – FINISH EP	Mélange (Base + Durcisseur) appliqué sur une couche de masse e – PRIM EP saupoudrée à refus de quartz de granulométrie appropriée	500 à 700 g/m <sup>2</sup>	Rouleau 10-12 mm
Lisse	e – FINISH EP	Mélange (Base + Durcisseur)	350 à 400 g/m <sup>2</sup>	Rouleau 10-12 mm

La durée de vie du e – FINISH EP étant limitée, il est impératif d'appliquer sans délai le mélange

## CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30 °C

Humidité ambiante : 85 % maximum

Humidité du support : Hors condensation

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

## SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		6 jours	3 jours	1.5 jour
Trafic normal		15 jours	7 jours	4 jours
Sec		48 heures	24 heures	12 heures
Dur		15 jours	7 jours	4 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	48 heures	24 heures	12 heures
	Maximum :	15 jours	7 jours	4 jours

# e – FINISH EP

Revêtement époxydique semi-épais applicable au rouleau



## NETTOYAGE

Le premier nettoyage ne pourra avoir lieu qu'après réticulation complète du film.

Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées.

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

Il convient de surveiller l'état des systèmes de revêtements et de faire procéder le plus rapidement possible à leur maintenance en cas de détérioration due à un usage intensif.

## SPECIFICATIONS REGLEMENTAIRES

CE	: CE 2013 (1) – EN13813SR (2) – B2,0 (3) – AR0,5 (4) – IR2,5 à IR20 (5) – Bfl S1 (6)
Classement AFNOR	: Classement AFNOR NFT 36 005 Famille   Classe 6b
COV (directive 2004/42/CE)	: Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l (2010) Ce produit contient au maximum 155g/l de COV

## HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair	: Base : Supérieur à 60°C Durcisseur : compris entre 21/23°C et 55°C
Précautions d'utilisation, étiquetage	: Se reporter à la fiche de données sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
Transport	: 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

## CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
18 kg	15,40 kg	2,60 kg



La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant tout mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche relative au même produit. Les données techniques ci dessus n'entraînent pas l'acceptation des garanties.