

e – MORTIER EP

Mortier époxydique compactable à l'hélicoptère



DEFINITION

Mortier époxydique sans solvant à 3 composants
Se lisse et se compacte à l'hélicoptère

DESTINATION

Particulièrement recommandé pour les sols devant supporter un trafic intense et lourd :

- Établissements publics
- Industries
- Laboratoires, etc ...

PROPRIETES

Permet :

- La rénovation des chapes ciment ou béton, usées ou dégradées
- La suppression des « nids de poules »
- La réalisation de chapes à hautes résistance mécanique

Présente :

- Une bonne résistance aux produits chimiques (consulter nos services techniques)
- Une excellente résistance mécanique

Compatible avec toute finition époxy ou polyuréthane de la gamme.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat
Teinte(s)	: Sable
Nombre de Composants	: 3
Rapport du mélange en poids	: Liant : Base/Durcisseur : 68/32 : Liant/charge : 1/14
Masse volumique	: 2.40 +/- 0,10g/cm ³
Extrait sec en poids	: 100 %
Extrait sec en volume	: 100 %
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 1 heure à 20°C - : 30 mm à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30°C
Consommation théorique	: 12 kg/m ² pour 5mm
Consommation pratique	: 12 à 15 kg/m ² en fonction du support et du matériel d'application, etc...
Dilution	: Prêt à l'emploi
Nettoyage du matériel	: e-DILUANT

e – MORTIER EP

Mortier époxydique compactable à l'hélicoptère



MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Béton ou carrelage : préalablement préparé et imprimé avec un primaire adapté.

Support béton : conforme aux recommandations du DTU 59-3 et du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture à savoir propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Anciens fonds : si nécessaire éliminer les anciens fonds non adhérents puis dépolir la surface par tout moyen mécanique approprié de sorte à créer une rugosité nécessaire à l'accrochage du revêtement.

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa ¼ (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil "moyen G" selon ISO8503-2 (Ra 10/13µm). Appliquer une couche de primaire spécial acier selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Dans tous les cas le support devra avoir reçu dans le quart d'heure précédent l'application du e-MORTIER EP une couche de e-HUMIPRIM ou de e-PRIM EP

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

e – MORTIER EP est livré en kit de 3 composants, Base/Durcisseur/charges. Verser dans un malaxeur à axe vertical le sac de charge. Mettre le malaxeur en marche pour homogénéiser. Puis, séparément, mélanger le liant en versant le durcisseur dans la base. Lorsqu'il est homogène, le verser dans la bassine contenant la charge. Laisser malaxer ainsi pendant 5 min. Puis verser le mélange ainsi obtenu sur le support fraîchement recouvert d'une couche de primaire, étaler le mortier puis le compacter à l'hélicoptère.

Nombre de couche(s) : 1

DONNEES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
	✓		✓			✓
Couches précédentes	e – PRIM EP, e – HUMIPRIM					
Couches suivantes	e – PRIM EP, e – FINISH PU					

APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Chape mortier	e – MORTIER EP	Mélange : 14 de charge pour mortier et 1 de liant (base+durcisseur)	12 0 15 Kg/m ² /5 mm	Malaxeur à axe vertical, râteau de jardinier, règle, raclette, hélicoptère

La durée de vie du e – MORTIER EP étant limitée, il est impératif d'appliquer sans délai le mélange e – MORTIER EP doit impérativement être recouvert.

e – MORTIER EP

Mortier époxydique compactable à l'hélicoptère



CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30 °C

Humidité ambiante : 85 % maximum

Humidité du support : 4 % maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		6 jours	3 jours	1.5 jour
Trafic normal		14 jours	7 jours	4 jours
Sec		24 heures	12 heures	6 heures
Dur		14 jours	7 jours	4 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	48 heures	24 heures	12 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

SPECIFICATIONS REGLEMENTAIRES

CE : CE 2013 (1) – EN13813SR (2) – B2,0 (3) – AR0,5 (4) – IR2,5 à IR20 (5) – Bfl S1 (6)

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille | Classe 6b

COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l (2010)
Ce produit contient au maximum 25 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair : Base : Supérieur à 60°C
Supérieur à 60°C

Précautions d'utilisation, étiquetage : Se reporter à la fiche de données sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.

Transport : 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR	DURCISSEUR
26.80 kg	1.23 kg	0.57 kg	25.00 kg



La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant tout mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche relative au même produit. Les données techniques ci dessus n'entraînent pas l'acceptation des garanties.