

# e – SIGNALISATION

Peinture de marquage pour sols industriels

## DEFINITION

Peinture de marquage mono composant solvantée pour sols industriels peints. Permet d'effectuer le traçage sur les sols recouverts d'une peinture époxydique, polyuréthane, acrylique ou méthacrylique. Aspect haut satiné à brillant.

## DESTINATION

Parkings couverts : marquage des emplacements de stationnement, flèches de guidage, numérisation des places, etc...  
Sols d'usine peints afin de délimiter les différentes zones : circulation des piétons, des élévateurs, stockage, interdiction de stationner, etc...  
Sols peints, nécessitant un marquage résistant ou en traçage d'un marquage résistant.

## DUREE DE VIE FONCTIONNELLE

Dosage : : 300-400 g/m<sup>2</sup> sur sol peints.  
Séchage : : 30 mm à 1 h selon la température .

## PROPRIETES

Peinture de marquage permettant d'obtenir un aspect haut satiné à brillant sur anciens revêtements époxydiques, polyuréthanes, acryliques ou méthacryliques

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Masse volumique : : 1.41 +/-0.05 g/cm<sup>3</sup>  
Extrait sec en poids : : 74.1 +/-2%  
Conservation : : 12 mois en emballage d'origine plein et fermé  
Teinte : : Blanc et teintes sur demande.  
Tamisage : : 250 µm  
Dilution : : Diluant EST  
Diluant de nettoyage : : Diluant EST

# e – SIGNALISATION

## Peinture de marquage pour sols industriels

### MISE EN OEUVRE

#### Préparation des surfaces :

#### HYDROCARBONÉ :

L'enrobé doit avoir au moins un mois avant toute application.

**Préparation du produit :** L'AXION K2 est une peinture prête à l'emploi.

#### Matériel & dilution :

Pneumatique Airless :

- Buse : 313 pour bande de 10 cm
- Pression à la buse : 150-200 bars
- Tamis 60 mesh.

**Nombre de couche(s) :** 1 à 2

### CONDITIONS D'APPLICATION

Température du support : Comprise entre 5°C et 40°C et au moins 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Condition s atmosphériques : La température devra être comprise entre 10°C et 40°C.  
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%.

### NETTOYAGE

Il est nécessaire de nettoyer soigneusement le circuit peinture à l'eau puis au diluant une fois par semaine puis de le laisser rempli sous pression faible avec le diluant 900 afin d'éviter tout risque de séchage dans les tuyaux.

### CONDITIONNEMENT

KIT	20 Kg
-----	-------

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant tout mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche relative au même produit. Les données techniques ci dessus n'entraînent pas l'acceptation des garanties.