

# e – FINISH 310

Revêtement époxydique phase solvant



## DEFINITION

Peinture époxydique, Bi-composant, Solvanté, Applicable en film mince

## DESTINATION

Destiné aux locaux soumis à un trafic intense :

- Parc de stationnement
- Sols publics, industriels et ménagers
- Entrepôts
- Quais de chargement
- Garages, etc ...

En intérieur exclusivement

## PROPRIETES

Bonne tenue à l'abrasion

Excellente résistance aux produits chimiques (consulter nos services techniques)

S'applique sur :

- Béton
- Acier ou acier galvanisé préalablement traité avec un primaire adapté
- Ancienne peinture époxydique parfaitement adhérente

Nota : les propriétés du revêtement, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Demi-Brillant
Teinte(s)	: Selon nuancier RAL
Nombre de Composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 75 / 25
Rapport du mélange en volume	: 65.5 / 34.5
Masse volumique	: 1,29 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en poids	: 66 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 49 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: 30 à 45 minutes avant utilisation
Durée de vie en pot du mélange	: 12 heures à 20°C - : 6 heures à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30°C
Consommation théorique	: 7,80 m <sup>2</sup> /l pour 60 µm secs
Consommation pratique	: Fonction du support et du matériel d'application, etc...
Dilution	: e-DILUANT
Nettoyage du matériel	: e-DILUANT

# e – FINISH 310

Revêtement époxydique phase solvant



## MISE EN OEUVRE

### Préparation des surfaces

Support béton : conforme aux recommandations du DTU 59-3 et du DTU 54-1 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture à savoir propre, sec et sain, exempt de toute pollution, n'étant pas siège de remontée d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 1/2 (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil "moyen G" selon ISO8503-2 (Ra 10/13pm). Appliquer une couche de primaire spécial acier selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

### Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

e – FINISH 310 est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur (non fractionnable), à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air.

Nombre de couche(s) : 1 à 3 selon porosité du support

## DONNEES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
	✓		✓			
Couches précédentes	e – PRIM EP, e – HUMIPRIM, e – AUTO EP, e – FINISH 310					
Couches suivantes	e – FINISH 310 ,e – FINISH PU					

## APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Antiglissant	e – FINISH 10 e – ADDITIF AD	Mélange (Base + Durcisseur) dans lequel sera ajouté une dose d'additif antiglissant de 240 g par kit de 18 kg	6 à 8 m <sup>2</sup> /l	Rouleau 10-12 mm
Antidérapant	e – FINISH 310 e – QUARTZ	Mélange (Base + Durcisseur) saupoudrée à refus de quartz de entre deux couches de e – FINISH 310	6 à 8 m <sup>2</sup> /l	Rouleau 10-12 mm
Lisse	e – FINISH 310	Mélange (Base + Durcisseur)	7 à 8 m <sup>2</sup> /l	Rouleau 10-12 mm

En l'absence de primaire, la première couche doit être appliquée impérativement au rouleau et dilué de 15 à 20 % de façon à favoriser sa pénétration dans le support.

# e – FINISH 310

Revêtement époxydique phase solvant



## CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30 °C

Humidité ambiante : 85 % maximum

Humidité du support : 4 % maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

## SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		4 jours	2 jours	1 jour
Trafic normal		6 jours	3 jours	2 jours
Sec		12 heures	6 heures	3 heures
Dur		15 jours	7 jours	3 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	24 à 48 heures	12 à 24 heures	6 à 12 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

## NETTOYAGE

Le premier nettoyage ne pourra avoir lieu qu'après réticulation complète du film.

Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées.

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

Il convient de surveiller l'état des systèmes de revêtements et de faire procéder le plus rapidement possible à leur maintenance en cas de détérioration due à un usage intensif.

## SPECIFICATIONS REGLEMENTAIRES

Classement AFNOR

: Classement AFNOR NFT 36 005 Famille | Classe 6b

COV (directive 2004/42/CE)

: Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500g/l (2010)

Ce produit contient au maximum 155g/l de COV

## HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair

: Base : compris entre 21/23°C et 55°C

Durcisseur : compris entre 21/23°C et 55°C

Précautions d'utilisation, étiquetage

: Se reporter à la fiche de données sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.

Transport

: 2 ans minimum en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré, à l'abri des intempéries.

# e – FINISH 310

Revêtement époxydique phase solvant



## CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
4 l	2.70 l	1.30 l
12 l	8.00 l	4.00 l



La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant tout mise en oeuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche relative au même produit. Les données techniques ci dessus n'entraînent pas l'acceptation des garanties.